

客户			
关键字	M 系列、HMI、4.0 寸、480*480、带组态、 LUA 脚本、WIFI		
型号	HMI48480M040_X111_4C,线控器		
客户签章		工程签章	
日期		日期	2024.07.15

## 版本记录

版本	日期	修改原因	页面	负责人	审核人
V1.0	2024/07/15	创建文档	all	林绍佳	刘启鑫

## 销售与服务

### 广州大彩光电科技有限公司

电话: 020-82186683-601

传真: 020-82187676

Email: [hmi@gz-dc.com](mailto:hmi@gz-dc.com) (咨询和支持服务)

网站: [www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com)

地址: 广州黄埔区(科学城)玉树华新园C栋2-4楼

网络零售官方旗舰店: [gz-dc.taobao.com](http://gz-dc.taobao.com)



大彩科技

### 成都办事处

电话: 028-83226636

地址: 成都市高新区天府大道中段500号东方希望天祥广场C座39楼3910号

### 上海办事处

电话: 13671882080

地址: 上海市浦东新区长清路1200弄森宏旗臻商务楼39号813

### 深圳办事处

电话: 0755-23358421

地址: 深圳市宝安区新安街道华联城市全景花园G座1203室

### 公司环境



前台



洽谈区



展厅



组装车间



SMT车间



三防车间



液晶屏车间

销售咨询: 020-82186683-601

欢迎登陆 [www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com) 了解更多...

Email: [hmi@gz-dc.com](mailto:hmi@gz-dc.com)

广州大彩光电科技有限公司版权所有

## 目录

1. 硬件介绍.....	1
1.1 产品外观.....	1
1.2 硬件配置.....	1
1.3 引脚定义.....	2
1.4 调试工具.....	2
2. 产品架构.....	3
3. 产品规格.....	4
4. 产品尺寸.....	6
5. 可靠性测试.....	7
5.1 ESD 测试.....	7
5.1.1 执行标准.....	7
5.1.2 测试环境.....	7
5.1.3 测试数据.....	8
5.2 高低温老化测试.....	8
5.2.1 测试环境.....	8
5.2.2 测试数据.....	8
5.3 群脉冲测试.....	9
5.3.1 执行标准.....	9
5.3.2 测试环境.....	9
5.3.3 测试数据.....	9
5.4 辐射测试.....	9
5.4.1 执行标准.....	9
5.4.2 测试环境.....	9
5.4.3 测试数据.....	10
6. 型号定义.....	12
7. 开发软件.....	13
7.1 HMI 模拟器.....	13
7.2 Keil 与 HMI 模拟器绑定调试.....	14
8. 协议配置.....	15
9. LUA 脚本配置.....	16
10. 开发文档.....	17
11. 包装与物理尺寸.....	18
12. 免责声明.....	19

## 1. 硬件介绍

本章节主要介绍产品的一些外观参考图、硬件配置图、引脚定义和调试所需工具。

### 1.1 产品外观

以下为该尺寸不同型号的外观参考图，如图 1-1 所示。

注：未涉及关键结构工艺修改或布局大调整，仅产品工艺或可靠性方面的变更迭代，公司不予对外发起变更，具体以收到的实物为准。



图 1-1 4.0 寸电容触摸参考图

### 1.2 硬件配置

以下为该尺寸产品硬件配置参考图，以电容屏款举例说明，如图 1-2 所示。

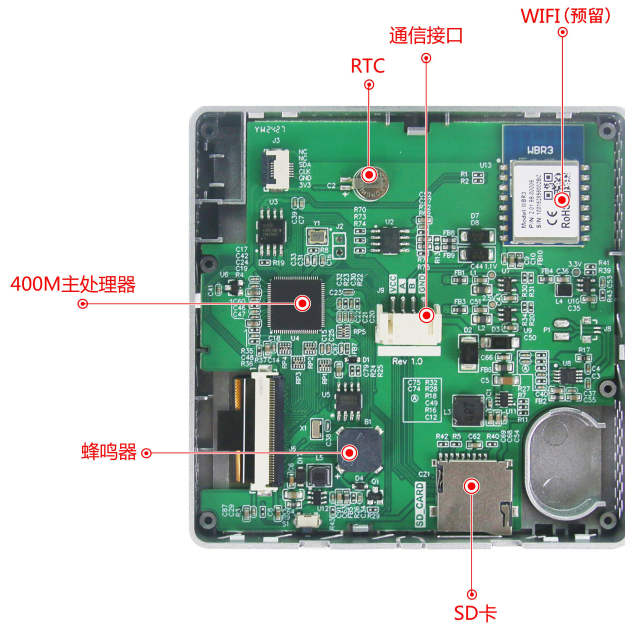


图 1-2 硬件配置图

### 1.3 引脚定义

序号	定义	描述	参考图
1	VCC	电源输入 5-30V	
2	A	RS485 数据 A 端	
3	B	RS485 数据 B 端	
4	GND	电源地	

### 1.4 调试工具

以下为该产品调试工具参考图，以电容屏款举例说明，如图 1-3 所示。

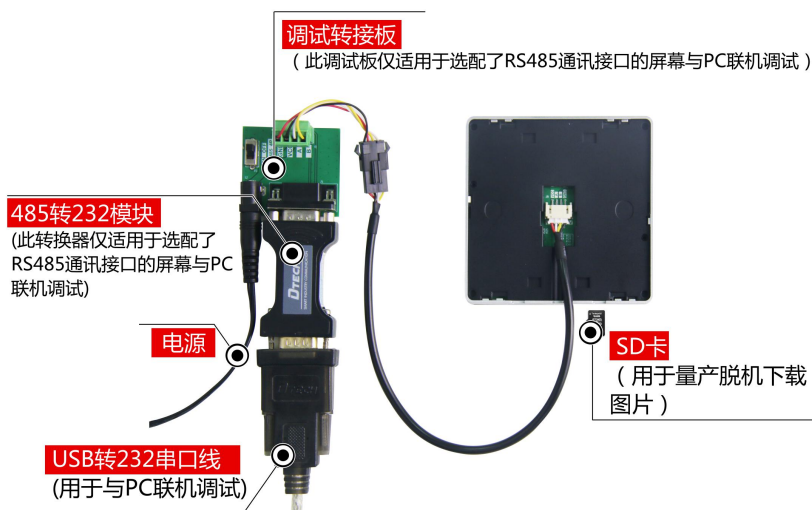


图 1-3 RS485 调试工具图

◆ RS485 开发调试配件 (选购)	
名称	配件型号
电源	电源适配器 5V/12V 均可
调试转接板	DC_485_4P 调试板
串口线	帝特 USB 转 RS232 串口线
SD 卡	容量 32G 以内 (金士顿、闪迪)
转换器	RS485 转换器

## 2. 产品架构

广州大彩光电科技有限公司([www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com))推出的 HMI 人机界面屏是集 LCD 显示驱动、图片字库存储、GUI 操作、音频播放及各种组态控件于一体的串口显示终端。用户单片机只需要发送和接收相应的串口指令就可轻松实现文本、图片和曲线显示。

M 系列串口屏处理器采用 32 位 400M SOC 处理器，内部集成了 SDR 显存、JPEG 图片解码等功能，系统架构如图 2-1 所示。

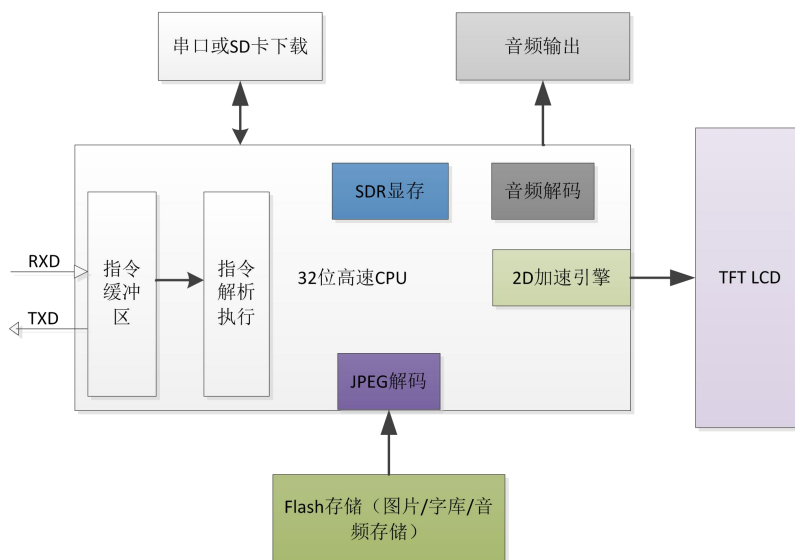


图 2-1 M 系列串口屏内部结构图

选择高性能 32 位双核处理器架构的主要优势在于：

1. 针对图片显示优化的专用 32 位 400M SOC 处理器，拥有 2D 加速引擎、JPEG 图片硬件解码，使得显示可以配合各种特效效果，显示效果顺畅华丽。
2. 无操作系统，连续 24\*365 小时不断电均能可靠工作，无垃圾冗余文件。

### 3. 产品规格

◆ 产品参数	
型号说明	HMI48480M040_1111_4C,线控器(RS485、电容触摸、无 WiFi) HMI48480M040_W111_4C,线控器(RS485、电容触摸、带 WiFi)
产品系列	M 系列
核心处理器	400M SOC 处理器
操作系统	无操作系统, 上电即可运行, 启动时间: 约 1.5 秒
协议类型	支持 MODBUS RTU、FX2N、FX3U、DELTA(DVP)、XINJIE(XC)、XINJIE(XD)、FATEK(FB)、HAIWELL(N/S)、SAMKOON、EMERSON、DCBUS、XGUS 等协议
脚本语言	5.3 版本 LUA 脚本, 屏内部可运行用户编写的逻辑、协议和算法功能
尺寸	4.0 寸
分辨率	480*480
安装方向	支持 0、90、180 和 270 度旋转安装显示
存储空间	128Mbit
字库	内置矢量字体, 边缘抗锯齿处理, 支持任意大小 ASCII、GBK、GB2312、UNICODE (全球语言) 字库, 也可自定义任意电脑字体显示
图片存储	支持 JPEG、PNG (半透/全透) 压缩, 支持任意大小图片存储。累加可存储约 150 张全屏图片 (按大小 40KB/张计算, 不建议 BMP 格式)。图片压缩比不同, 此值会上下浮动
颜色	65K 色, 16 位 RGB
电压	5-30V
功耗	背光最暗: 1.1W
	背光最亮: 1.7W
通讯方式	RS485
通讯波特率	RS485:1200~115200bps, 典型波特率: 19200bps
通讯接插件规格	默认 PH2.0-4P
图片本地下载	SD 卡、串口
固件本地/远程升级	插入 SD 卡本地升级/支持用户主板远程串口升级屏幕固件
图片远程升级	支持用户远程利用自己主板串口升级屏幕相关图片工程、字库、配置文件等
实时时钟 (RTC)	支持时钟、定时器、倒计时等功能
屏有效显示区 (AA)	71.9mm*70.2mm
产品尺寸 (长*宽*高)	86.0mm*86.0mm*14.3mm
配套上位机软件	VisualHMI®
WIFI	采用涂鸦 WBR3 模块, 由一个高集成度的无线射频芯片 W701 构成, 内置了 Wi-Fi 网络协议栈和丰富的库函数, 用户 LUA 通过操作串口收发函数对接涂鸦串口指令协议, 即可自定义开发 WiFi 功能对接涂鸦云服务
◆ 可靠性参数	
工作温度	-20~+70°C
存储温度	-30~+80°C

ESD 测试	测试标准: IEC 61000-4-2 空气: ±14KV
EFT 测试	测试标准: IEC 61000-4-4 国标 4 (电压: ±4KV; 频率: 100/5KHZ; 时间: 120S), 无重启, 无显示异常, 无触摸异常等现象, 测试功能正常
辐射测试	测试标准: EN55022 ClassB 余量-6dB 测试环境: 三米暗波室

**◆ 产品核心竞争力**

学习周期	30 分钟熟悉开发环境, 3 天完成人机交互设计
程序调试	上位机集成了“HMI 模拟器”, 无需连接硬件, 直接 Keil IDE 与其绑定调试
组态控件	除传统的按钮、文本、进度条、二维码等控件, 还新加多种全新的组态控件, 如: 多状态指示灯、配方、操作记录、流动块、告警条等组态控件
系统键盘	内置虚拟数字、字符键盘, 支持中英文输入法, 可自定义键盘
数据记录	支持数据记录控件内容导出到 SD 卡
图层技术	系统内置多个显示图层, 切换速度更快
多语言功能	出厂可预置多达 30 种全球任意国家语言, 一键切换所需语言, 无需多套 UI
逻辑运算处理	上位机内嵌LUA脚本解析器, 用户可在屏内自定义各种复杂逻辑关系和协议, 满足客户99.9%的产品功能需求
远程升级	支持远程串口升级屏幕固件、工程文件、指定图片、配置文件和字库等
生命周期	采用传统大品牌处理器, 多年不断货

**◆ 液晶屏**

显示器类型	IPS 液晶屏
背光灯管	LED
亮度 (cd/m <sup>2</sup> )	350
背光灯寿命 (h)	>20,000
对比度	800:1
视角 (L/R/T/B)	80/80/80/80

**◆ 触控面板**

触控类型	电容触摸屏 (IC:GT911)
电容屏触控方式	单点、滑动触摸
电容屏透光率	90%以上
电容屏触控次数	电容屏触摸次数理论无限次、触控寿命与工作环境 (灰尘、湿度) 有关
电容盖板定制化	可按用户图纸尺寸定制“玻璃盖板+电容触摸”一体化贴合服务

**◆ 定制服务**

定制费用	一次性签订 1000PCS 合同, 部分可免收定制费
硬件电路	可定制 PCB 尺寸、电路厚度、添加用户电路、军工级温度显示等
软件定制	根据用户需求定制特殊指令或控件, 降低用户开发难度
美工服务	可提供图片美工及产品结构设计服务
其它	按需定制, 满足用户一切需求

### 4. 产品尺寸

引脚名称/Pin Name		引脚定义/Pin Definition		引脚类型/Pin Type		说明/Description	
VCC	1			P		电源输入/Power Input	
A	2			S		RS485数据A端/RS485 Data A	
B	3			S		RS485数据B端/RS485 Data B	
GND	4			P		公共地/GND	

图号/Model	HMI48480M040_1111_4C, 线控器		
图例/Drawing	84	比例/Proportion	1:1
审核/Revise	林绍佳/ShaoJia Lin	日期/Date	2024-07-18
设计/Author	李万勇/WanYong Li	版本/Version	V1.0
单位/Unit	mm	官网/Official Website	www.gz-dc.com

1. 未标注公差为 $\pm 0.3\text{mm}$   
 Unmarked tolerance is  $\pm 0.3\text{mm}$ .  
 2. 虚线标注为有效显示区域 (AA)  
 Active area is marked in dash lines.  
 3. C: 电容触摸  
 C: Capacitive touch.

## 5. 可靠性测试

大彩科技所有串口屏量产前都进行了一系列流程化可靠性测试：高低温、ESD、脉冲群、辐射、触摸寿命等测试，确保产品质量，如图 5-1 所示。



图 5-1 可靠性测试设备

### 5.1 ESD 测试

#### 5.1.1 执行标准

执行标准

IEC 61000-4-2

#### 5.1.2 测试环境

试验环境温度：25℃

试验环境湿度：50%

试验过程：将产品平躺置放测试台上，针对串口屏铁扣周边和显示区域依次进行接触和空气放电，如图 5-2 所示；观察屏幕是否出现复位重启、显示异常等现象。



图 5-2 ESD 测试图

### 5.1.3 测试数据

产品型号	放电类型	放电值	试验结果
HMI48480M040_1111_4C, 线控器、 HMI48480M040_W111_4C, 线控器	空气	±14KV	无重启、无异常显示、功能正常
备注：当前试验测试均为产品裸露测试，实际产品装配机器上，保持屏幕和机器良好接地，或触摸板表面有 PVC 或盖板保护，整机 ESD 性能指标会更高			

## 5.2 高低温老化测试

### 5.2.1 测试环境

试验环境温度：-20~+70℃

试验环境湿度：65%±3%RH

试验过程：将产品斜置放在高低温试验箱内，如图 5-3 所示；通过 72H 高温、低温、高低温交替变换老化测试，观察试验过程中及实验测试完后屏幕是否出现复位重启、显示异常、功能异常等现象。



图 5-3 高低温老化测试图

### 5.2.2 测试数据

产品型号	温度	湿度	试验结果
HMI48480M040_1111_4C, 线控器、 HMI48480M040_W111_4C, 线控器	高温(70℃)	65%	无重启、无异常显示、功能正常
	低温(-20℃)	65%	无重启、无异常显示、功能正常
	高低温交替 (-20~70℃)	65%	无重启、无异常显示、功能正常

销售咨询：020-82186683-601

Email: hmi@gz-dc.com

欢迎登陆 [www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com) 了解更多...

广州大彩光电科技有限公司版权所有

### 5.3 群脉冲测试

#### 5.3.1 执行标准

执行标准	IEC 61000-4-4
------	---------------

#### 5.3.2 测试环境

试验环境温度：25℃

试验环境湿度：50%

试验过程：将产品平躺置放测试台上，通过脉冲群发生仪耦合脉冲群后的电源对屏幕进行供电，如图 5-4 所示；实验过程中观察屏幕是否出现复位重启、显示异常、触摸异常等现象。

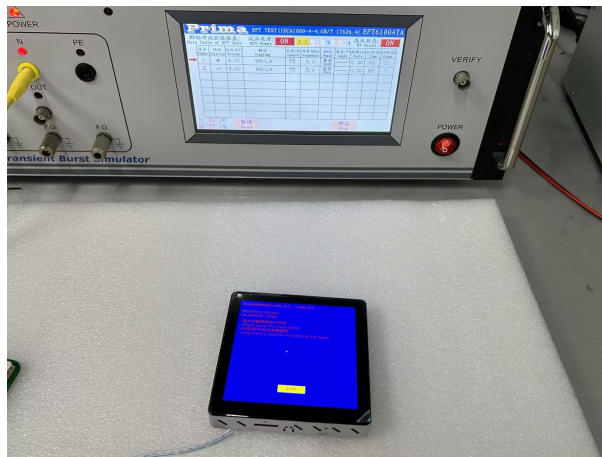


图 5-4 群脉冲测试图

#### 5.3.3 测试数据

产品型号	测试标准			试验结果
HMI48480M040_1111_4C, 线控器、	国标 4			无重启、通讯正常、功能正常
HMI48480M040_W111_4C, 线控器	电压(KV)	频率(KHZ)	时间(S)	
	±4.0	5	120	

### 5.4 辐射测试

#### 5.4.1 执行标准

执行标准	EN55022 ClassB
------	----------------

#### 5.4.2 测试环境

辐射测试实验室环境，如图 5-5 所示。

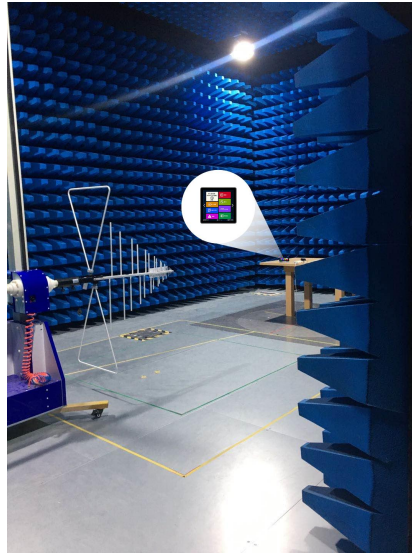


图 5-5 辐射测试图

### 5.4.3 测试数据

1. 辐射测试水平方向测试数据，如图 5- 6 所示。

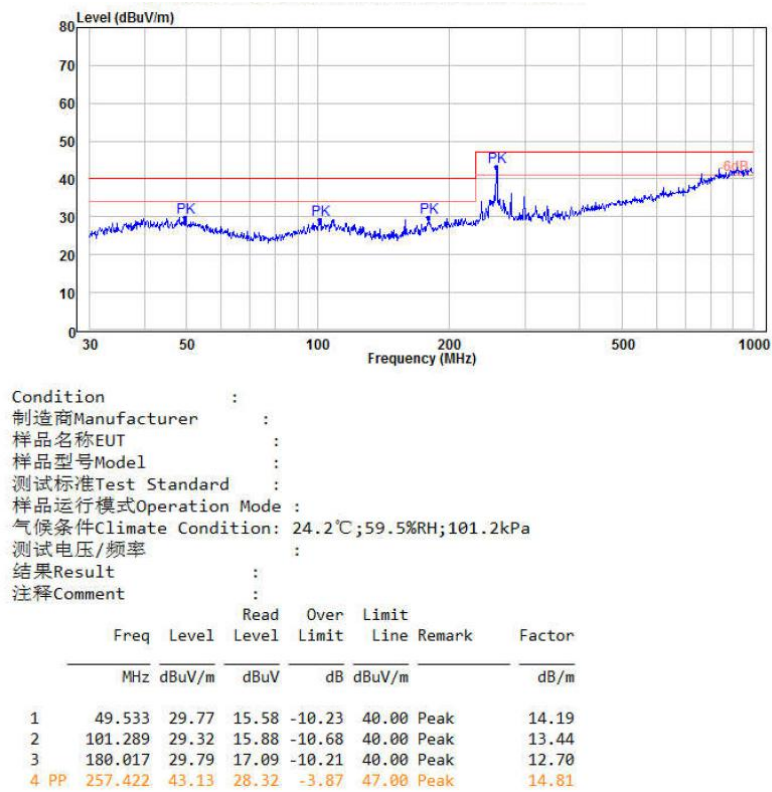


图 5-6 辐射测试水平方向

2. 辐射测试垂直方向测试数据，如图 5- 7 所示。

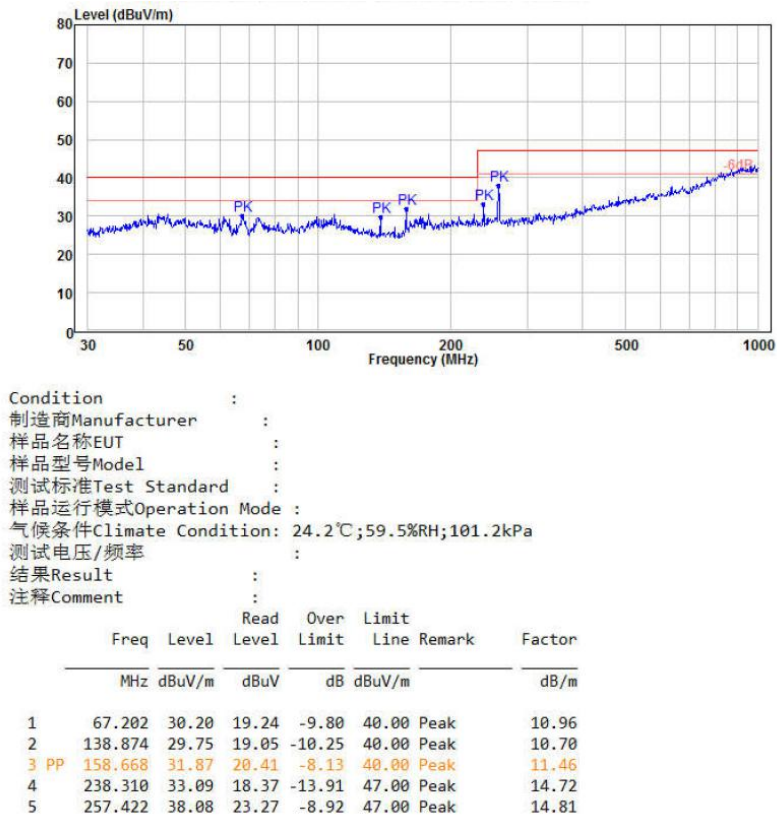
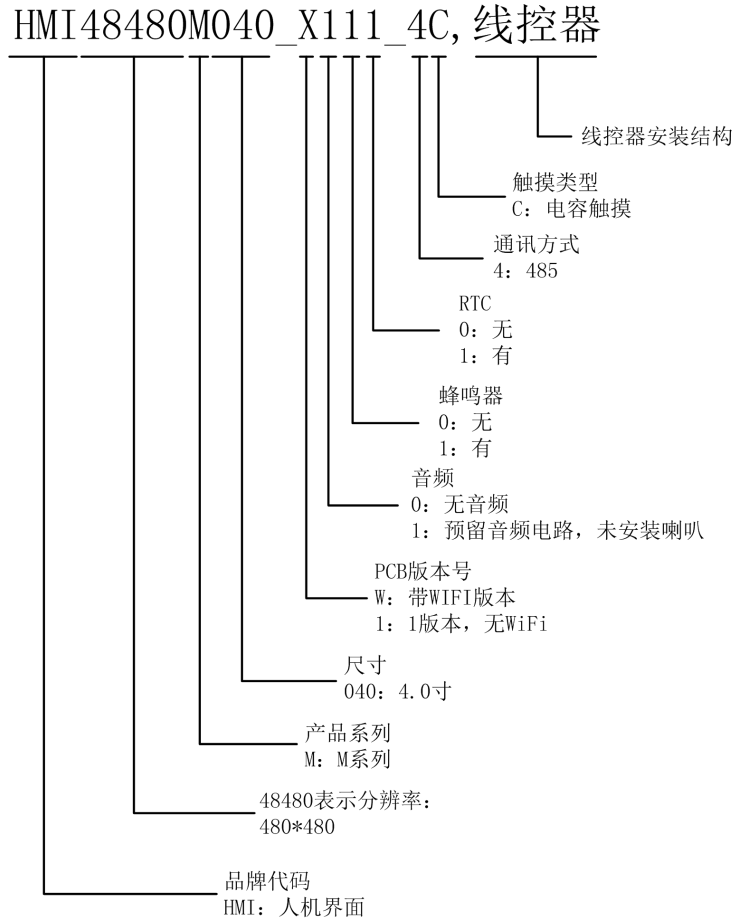


图 5- 7 辐射测试垂直方向

## 6. 型号定义

产品的型号定义如下表 6-1 所示。

表 6-1 型号定义



## 7. 开发软件

VisualHMI 是广州大彩自主研发为人机界面应用量身打造的组态开发平台，集成了“HMI 模拟器”，终身免费使用。用户新建工程后，导入设计好的美工图片，然后对每个画面中的按钮和其它控件进行配置，模拟仿真正确后，最后将整个工程下载到串口屏中。软件界面如图 7-1 所示。

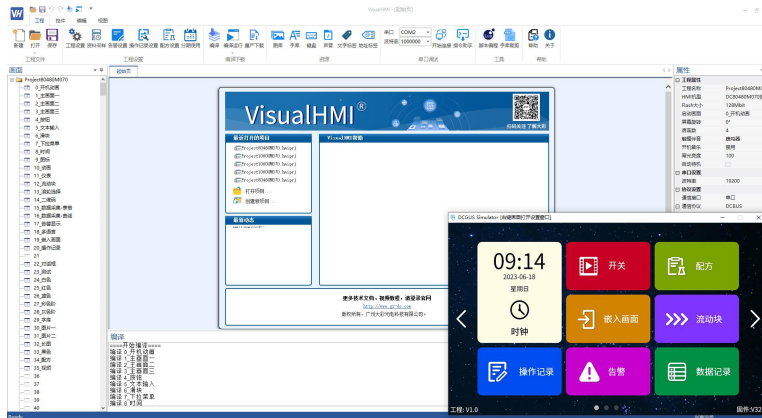


图 7-1 VisualHMI 主界面

任何大彩用户只需要 3 个步骤，即可 30 分钟内完成复杂的人机交互设计。

### 1. 准备美工素材。

安排美工人员将开机画面、文本背景、按钮图标和提示框等产品所需图片设计好。

### 2. 利用配套的 VisualHMI 软件进行画面编辑、脚本编写、控件配置和图片下载。

首先利用配套的上位机 VisualHMI 软件，将预先设计好的美工图片进行界面排版和控件配置，然后编译运行“HMI 模拟器”进行模拟仿真，最后可以通过 SD/UART（视不同型号硬件配置）将整个工程下载到 HMI 内部存储器中。在 PC 软件中可以对工程中的每个画面、图片和控件分配一个变量地址。用户还可以通过上位机内嵌的脚本编辑器编写所需的逻辑控制和算法，减少屏幕和主板的通讯频率。

### 3. 用户单片机和 HMI 通信。

工程下载到 HMI 后，单片机和 HMI 通过串口等方式与 HMI 建立通信连接，根据既定的通信协议进行通信交互，对于有触摸的 HMI，也可以通过触摸的方式点击切换画面或者修改参数，以显示控制连接的单片机等相关设备。

## 7.1 HMI 模拟器

“HMI 模拟器”是广州大彩光电科技有限公司([www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com))开发的 HMI 仿真软件。用户安装好上位机 VisualHMI 软件后，即可运行使用。“HMI 模拟器”仿真结果与真实 HMI 一模一样。因此，研发前期评估时无需购买硬件，通过自己单片机 RS232 串口与它相连，即可相互通信，鼠标点击按钮就会立刻上传按钮控件信息，如图 7-2 所示。一旦开发者调试通过，真实硬件则无需再调试。



图 7-2 用户单片机串口与“HMI 模拟器”联机调试

## 7.2 Keil 与 HMI 模拟器绑定调试

为了进一步提高开发效率，用户还可以通过 Keil 开发环境与“HMI 模拟器”进行绑定 Debug 调试。程序单步调试时，所有运行结果都可以在“HMI 模拟器”上呈现，大大节省工程师开发时间，如图 7-3 所示。一旦工程界面有所改变，用户不再需要重新下载图片到 HMI，所有项目前期评估都可以基于 PC 端来完成。

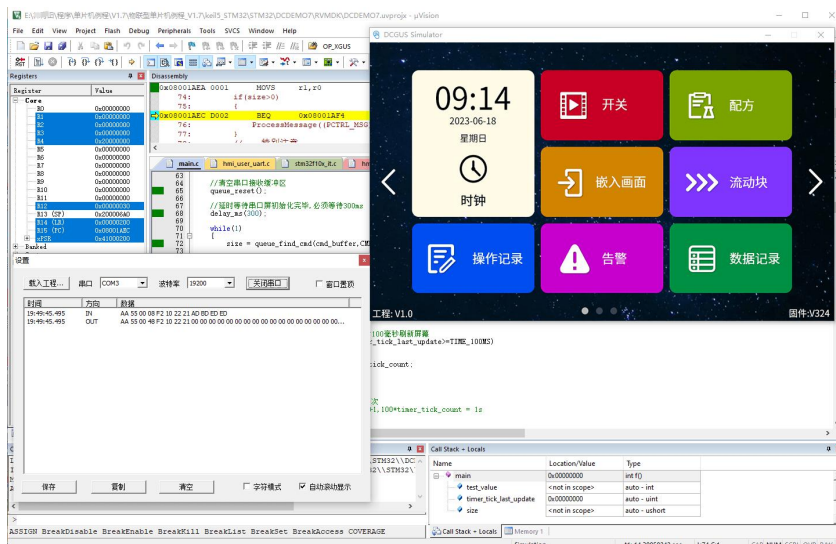


图 7-3 Keil 开发环境与“HMI 模拟器”绑定调试

说明：“HMI 模拟器”的调试需要 keil 软件支持，在 Debug 过程中，在 command 串口输入 dirvtrg，需要列出 SxIN(根据单片机不同，x 可能代表 0, 1, 2)，如果有列举出来代表 keil 已经把单片机的串口虚拟到寄存器上，这样才可以使用。

## 8. 协议配置

用户可通过上位机配置运行 DCBUS、MODBUS RTU、FX2N、FX3U 等协议。

打开 VisualHMI 上位机软件，点击菜单栏【工程设置】→【通信协议】，进入协议配置界面，用户可根据自己需求选择启用对应的协议，如图 8-1 所示。

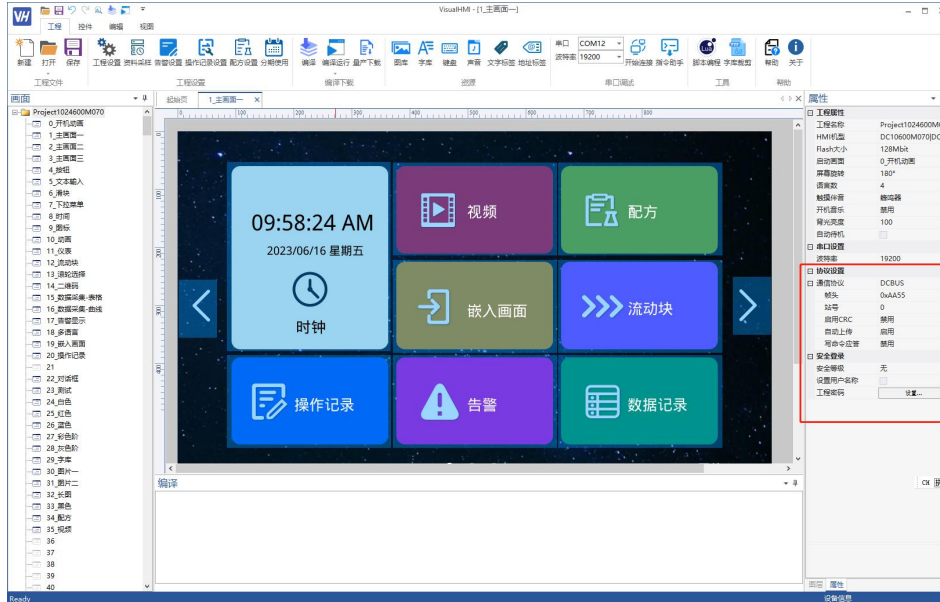


图 8-1 协议配置

## 9. LUA 脚本配置

广州大彩光电科技有限公司([www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com))推出串口屏系列以及 HMI 系列的均支持 LUA 语言脚本。串口屏提供丰富的 LUA 脚本 API 和回调接口，用户通过调用 API 接口可以直接设置和获取所有组态控件的运行状态，结合编写的逻辑处理，屏幕就可以在无外部 MCU 参与下完成预定动作，降低 MCU 与屏幕的数据通讯。

LUA 是一种轻量级的脚本语言，语法逻辑较 C 语言更简单，开发人员可直接上手。LUA 语言自带功能完善的数学函数库、字符串处理、JSON 等库，对于常见数学运算均有函数支持，譬如开方、正余弦、取绝对值等；由于屏幕本身的主频高，复杂算法全部交由屏幕处理后，大大降低了用户 MCU 执行开销。

LUA 教程可访问第三方网站：<https://www.runoob.com/lua/lua-tutorial.html>。

VisualHMI 软件中编写工程的 LUA 脚本，可点击菜单栏【工程】→【LUA 编程】打开，如图 9-1 所示，进入到 LUA 脚本编写界面如图 9-2 所示。

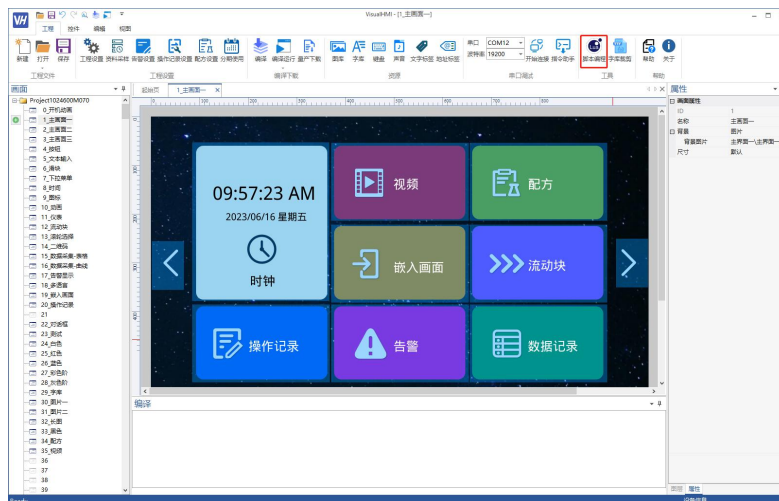


图 9-1 LUA 脚本编程

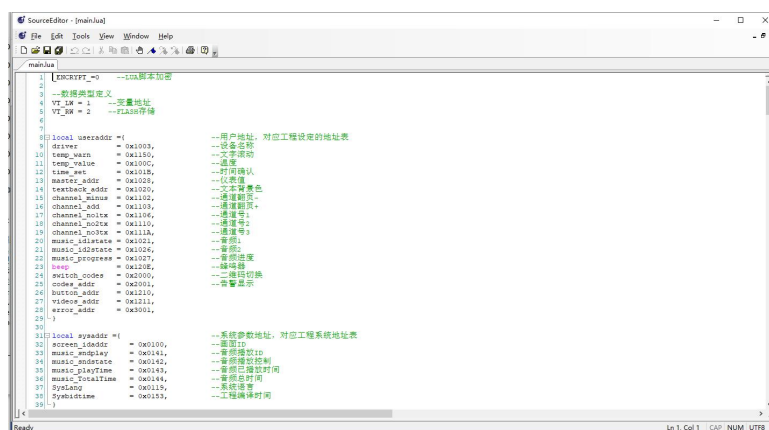


图 9-2 LUA 脚本编辑器

## 10. 开发文档

为了更快完成产品开发，初学者可登录官网 [www.gz-dc.com](http://www.gz-dc.com)，进入“资料下载”栏，下载相应的《开发包》、《HMI 组态软件用户手册》等技术文档。

更多技术了解，欢迎致电：020-82186683-601 或 Email: [hmi@gz-dc.com](mailto:hmi@gz-dc.com)

## 11. 包装与物理尺寸

单品重量					
净重量(KG)	0.15				
包装标准和总重量					
包装箱型号	包装箱尺寸(长*宽*高, 单位 mm)	层数	数量(PCS)/层	总数量(片)	总重量(KG)
飞机盒	116*100*36	1	1	1	0.18
1号箱	616*523*275	2	32	64	13.90

注：总重量不包括配件的重量；以上重量信息为预估重量仅供参考，真实重量以实际为准。

## 12. 免责声明

本文档提供有关广州大彩光电科技有限公司（以下简称：大彩科技）产品的信息，旨在协助客户加速产品的研发进度，在服务过程中或者其他渠道所提供的任何例程程序、技术文档、数据手册、CAD 图等资料和信息都仅供参考使用，客户有权不使用或自行参考修改。本公司不提供任何的完整性、可靠性等保证，若在客户使用过程中因任何原因造成的特别的、偶然的或间接的损失，本公司不承担任何责任。大彩科技产品不能在用于军事、医疗、救生或维生等用途中作为唯一控制设备。

本文档并未授予任何知识产权的许可，并未以明示或暗示，或以禁止发言或其它方式授予任何知识产权许可。除大彩科技在其产品的销售条款和条件中声明的责任之外，大彩科技概不承担任何其它责任。并且大彩科技对大彩科技产品的销售和/或使用不作任何明示或暗示的担保，包括对产品的特定用途适用性、适销性或对任何专利权、版权或其它知识产权的侵权责任等，均不作担保。大彩科技可能随时对产品规格及产品描述做出修改，恕不另行通知。